

C-LINK

- 选装康明斯C-Link智能管理系统，实现设备集群的实时智能化统一管理。采用领先的综合油耗分析工具，系统解析装载机的作业特点、操作手的行为习惯、载荷与机械配置等方面的信息，提高燃油经济性。
- 监测装载机健康指数，实时预警，定期采集发动机参数，提供维护保养提醒，故障分析，提高设备出勤率，提升管理绩效，降低运营成本。

发动机型号	额定功率/转速 hp (kW) @ rpm	最大扭矩 N·m/rpm	扭矩@800rpm N·m
QSL9.3 220	220 (162) @ 2200	984 @ 1300	924
QSL9.3 220	220 (162) @ 2200	940 @ 1300	820
QSL9.3 245	245 (180) @ 2200	1187 @ 1300	1000



康明斯
中国官方微信



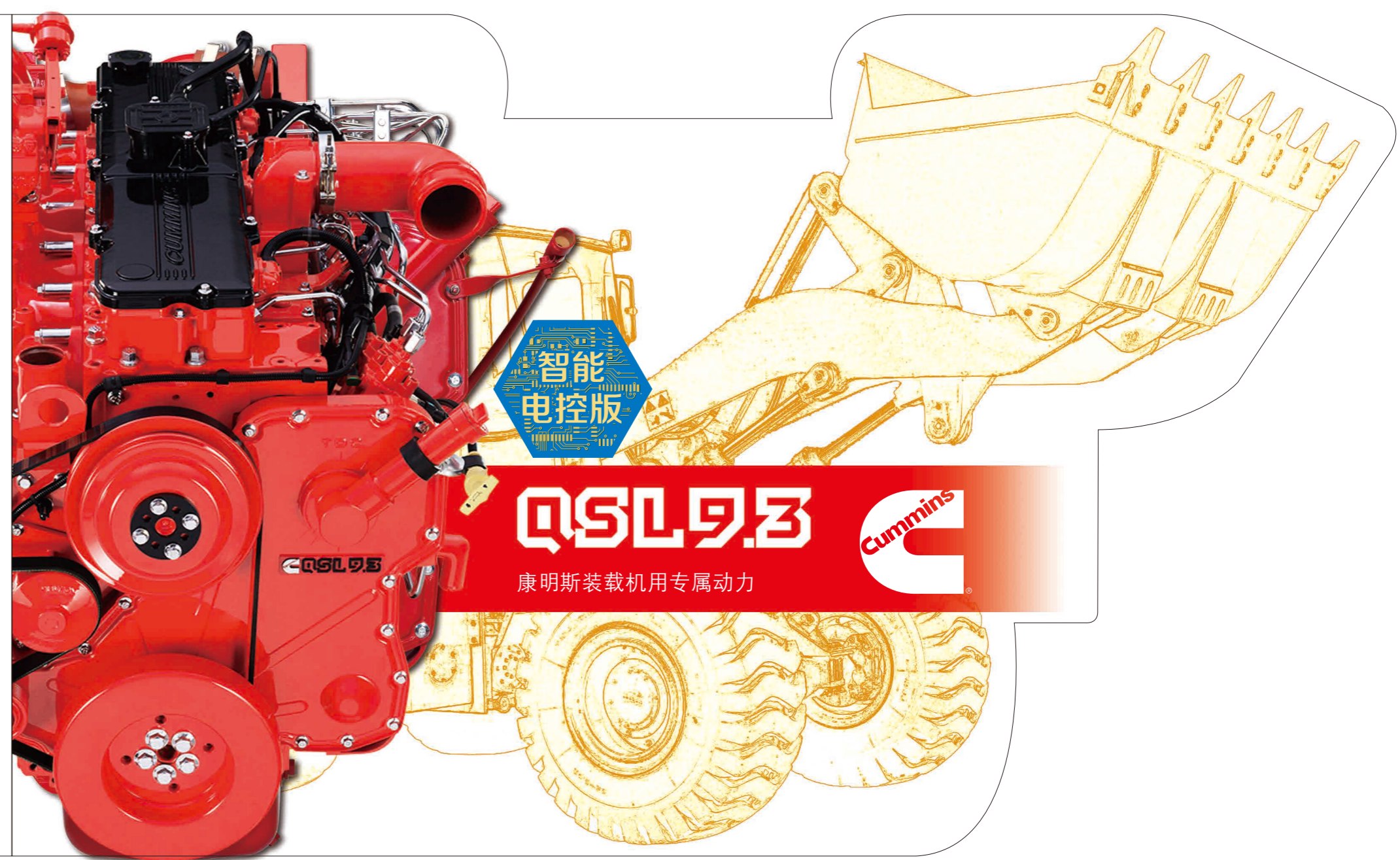
康明斯
中国官方微博

本刊所载内容不作为产品订货和验收依据，产品信息如有更改恕不另行通知。详情请咨询康明斯中国区工业市场部 86-10-8454 8888。



康明斯(中国)投资有限公司
北京朝阳区东三环北路霞光里18号佳程广场A座26层
邮编：100027
电话：+86 10 8454 8888
传真：+86 10 6462 1036/6462 0226
中文网址：www.cummins.com.cn
康明斯中国服务热线：400-810-5252

© 康明斯(中国)投资有限公司 市场讯部编辑 2015/09



专属动力
驱动未来

铲运“芯”升代

排放升级 康明斯智能电控发动机，装载机升级换代的优选动力，满足中国非道路第三阶段排放标准，同平台可持续升级更高阶段，一机到位，简单易行

高可靠性 基于久经考验的康明斯8.9升平台开发，低速大扭矩优势显著，高强度长时间作业性能稳定，动力强劲

高适应性 高寒、高原、隧道、粉尘等极限工况作业动力充沛，启动顺畅，自感应自调整，适应中国油品使用现状

高智能性 与整机系统无缝链合，响应更迅速，工作效率更高；自我保护能力强，通过自我监控、提前预警、自我诊断，减少故障，提高出勤率；通过康明斯C-Link智能管理系统（选装），实现设备集群的远程电子化统一管理，提升管理绩效，降低运营成本

低油耗 采用高压共轨燃油系统，康明斯超高压(XPI)喷油器，与变矩器和传动系统完美匹配，提供多工作模式智能选择，更节油

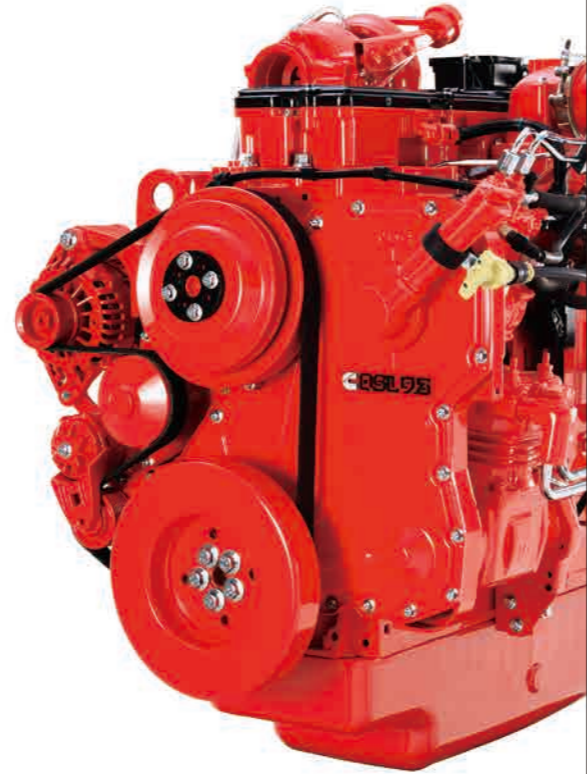
低噪音 更少机械传动，燃烧更柔和，噪音更低，操作舒适度更高

易养护 结构简洁合理，易于维护，500小时保养周期，超长大修周期，残值利用率更高，全生命周期内维护成本更低



电控升级 — “芯”到位

排量	9.3 升 (6缸, 4气门)
功率	220-245 马力 (162-180 千瓦)
最大扭矩	1187 牛·米
缸径 x 冲程	116.5 x 144.5 毫米
最低比油耗	189 克/千瓦时
进气方式	增压空空中冷
排放	中国非道路第 III 阶段 欧洲 Stage IIIA (同平台可持续升级更高阶段)
长	1128 毫米
宽	805 毫米
高	1085 毫米
湿重	770 千克



QSL9.3 性能特点和优势

缸体 - 基于康明斯久经考验的8.9升平台开发，采用新型高强度设计，刚度更高，镀层缸套，含钼缸盖，耐久性更好，根据装载机恶劣的使用环境，优化设计活塞环等关键零部件，增加关键零部件的耐磨性及可靠性，并有效降低了活塞环和轴承的磨损。

曲轴 - 采用优质合金钢材料和先进的冷却控制工艺，强度更高，耐磨性更强，经久耐用。

连杆 - 锤锻式胀断结构，具有更大的结构强度。

凸轮轴 - 轴颈和工作面加宽，刚度、强度提高，可承受更高工作负荷。

燃油系统 - 采用高压共轨燃油系统，康明斯超高压(XPI)喷油器，1800巴高喷油压力下燃烧更充分，雾化好，能量损失少，可靠耐用，油品适应性强，更省油。

燃油滤清器 - 采用康明斯滤清系统，高性价比的三级高精度燃滤，过滤效率更佳，适应性更强，有效保护燃油泵和喷油器，大大提高了燃油系统的可靠性和耐久性；容灰量大，维修保养间隔长。

机油滤清器 - 大容量全流和旁通组合式机油滤清器，滤清效果更完美，延长发动机使用寿命。

串联空滤 - 选装高适应性串联空滤，有效应对粉尘工况，超长维护保养周期可达1000小时，保养成本更低、操作更简便。

智能电控系统 - 采用康明斯先进的工业电控系统及CM2880电控模块，可根据应用需求量定制发动机规格，调整技术参数，自我诊断、监测、保护能力强，可实现远程监控与管理。

天路装置 - 高原自适应能力提高，在任何海拔高度可自动调节，减少人工参与，实现优异性能。

增压器 - 采用高效的康明斯涡轮增压系统，瞬态响应性高，可靠耐用，有效改善发动机的燃油经济性，并提高输出功率，更加强劲。

起动机 - 具有独特的软起动功能，有效降低起动马达故障率，格栅加热起动力-35℃，适应极限工况作业。

油底壳 - 大容量油底壳，换油周期长，便于安装。

新型曲轴箱通风系统 - 凝聚式曲轴箱通风过滤器，有效防止曲轴箱的排放物溢出并去除油雾。

皮带传动系统 - 带有自涨紧结构的V形多楔皮带附件传动系统，易于维护。

更长保养间隔 - 燃滤、机滤和机油（CH级）维护保养间隔可达500小时。

超长保修周期 综合使用成本低 - 发动机基本保修期为2年或2000小时(先到为准)，主要部件缸体、凸轮轴、曲轴、连杆保修期延长至3年或10000小时（先到为准）。

排放 - 无需安装EGR后处理装置即可满足非道路第三阶段排放标准。

